

# 长春人造树脂厂股份有限公司

CHANG CHUN PLASTICS CO., LTD.

## 涂料用树脂 BR-167

### 1.应用:

BR-167 是本公司与世界著名-日本三井东压化学株式会社技术合作之异丁基化美腊密甲醛树脂,与压克力,ALKYD,聚酯树脂,环氧树脂配合做为优良之烤漆涂料.并广泛应用于汽车中涂,脚踏车,计算机外壳,家电制品,灯具金属等烤漆.

### 2.特性:

\*兼容性良好

\*安定性优

\*密着性良好

\*硬度佳

\*高光泽

\*耐化性

### 3.物性规格:

外 观	透 明
不挥发份 %	60±2
酸 价 KOH mg/g	< 1.0
相 容 性 MS/20℃	6—16
粘 度 CPS/20℃	500—1200
色 相 HAZEN	< 50
溶 剂	异丁醇/二甲苯

### 4.包 装:

全新铁桶 200 KG/桶

### 5.保 存:

存放于阴凉处及避免阳光照射可保存 1 年.

## 计算机烤漆涂料之应用

#### 【建议配方】

饱和聚酯树脂/BR167/环氧树脂=60/30/10 (固成份比)

Pigment/树脂固成份=1.766/1

TiO<sub>2</sub>/Mad Powder=3/1

(1) 饱和聚酯树脂:CHANKYD 5955-R-70 长润工业

固成份=70% ,OH 价=120

(2) 环氧树脂:BE501-75 , 75% 长春人造树脂

(3) TiO<sub>2</sub>: Tipaque R-93

(4) Thinner:二甲苯/CAC/BCS=60/30/10

【涂膜物性】

光 泽	60°	19.6
硬 度		4H
密 着	100/100	Pass
描 绘	1KG	Pass
冲 击(DU PONT)	cm/0.3kg	50
BENDING	2mm	Pass
耐 MER	Double Rubs	300U
5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	48 hr	Pass
5% NaOH	48hr	Pass
盐 水 喷 雾	5%NaCl 120hr	Pass

\*烘烤条件: 160℃×20min

长 春 人 造 树 脂 厂 股 份 有 限 公 司

CHANG CHUN PLASTICS CO., LTD.

涂料用美腊密树脂 BR-20SE

1.应用:

BR-20SE 是本公司与世界著名-日本三井东压化学株式会社技术合作之正丁基化美腊密甲醛树脂,与压克力,ALKYD,聚酯树脂,环氧树脂配合做为优良之烤漆涂料.并广泛应用于汽车中涂,脚踏车,计算机外壳,家电制品,灯具金属等烤漆.

2.特性:

\*兼容性良好  
\*密着性良好  
\*高光泽

\*安定性优  
\*低温烘烤  
\*耐化性

3.物性规格:

外 观	透 明
不挥发份 %	60±2
酸 价 KOH mg/g	< 1.0
相 容 性 MS/20℃	8—20
粘 度 CPS/20℃	300—500
色 相 HAZEN	< 30
溶 剂	正丁醇/二甲苯

---

包装:  
全新铁桶 200 KG/桶

## 5.保存:

存放于阴凉处及避免阳光照射可保存 1 年.

### 计算机烤漆涂料之应用

#### 【建议配方】

饱和聚酯树脂/BR20SE/环氧树脂=60/30/10 (固成份比)

Pigment/树脂固成份=1.766/1

TiO<sub>2</sub>/Mad Powder=3/1

(5) 饱和聚酯树脂:CHANKYD 5955-R-70 长润工业

固成份=70% ,OH 价=120

(6) 环氧树脂:BE501-75 , 75% 长春人造树脂

(7) TiO<sub>2</sub>: Tipaque R-93

(8) Thinner:二甲苯/CAC/BCS=60/30/10

#### 【涂膜物性】

光 泽	60°	19.6
硬 度		4H
密 着	100/100	Pass
描 绘	1KG	Pass
冲 击(DU PONT)	cm/0.3kg	50
BENDING	2mm	Pass
耐 MER	Double Rubs	300U
5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	48 hr	Pass
5% NaOH	48hr	Pass
盐 水 喷 雾	5%NaCl 120hr	Pass

\*烘烤条件: 160℃×20min

# 长春化工(江苏)有限公司

## 甲基化胺基树脂 MR-603

### 1.说明:

MR-603 是本公司自行开发之甲基化三聚氰胺树脂, Hexamethoxy methyl methylol melamine resin (HMMM)。在应用的时候,添加量只要传统的正丁基化或异丁基化三聚氰胺树脂的一半,在硬度、初期光泽方面,即可达到同等的效果,而可挠性、耐冲击性、安定性则更佳,不挥发份高,适用于高固体形化之水性&油性涂料。

### 2.应用:

为了提高 MR-603 的效果,树脂添加量必需非常准确,如果使用过量可能会残留在涂膜中变成未反硬物,使涂膜之耐水性、耐药品性降低。

MR-603 之硬化速度随着并用树脂中的官能基(-OH、-COOH、CONH<sub>2</sub>等)之不同而异,大约 20 分钟可硬化,与一般的丁基化 melamine 树脂比较,硬化速度较慢,使用的时候,宜添加少量的触媒以促进硬化,应用于木器、汽车、PCM、CAN 涂料用。

### 3.物性规格:

外观	无色透明液体
固形份 %	> 97
粘度 G-H/25°C	X—Z <sub>2</sub>
色相 Gardner	< 1

### 4.包装:

全新铁桶 200 KG/桶。

### 5.保存:

存放于阴凉处及避免阳光照射可保存 1 年。

## 家电烤漆涂料之应用

### 【建议配方】

与 Acrylic 树脂并用(家电烤漆)

AR 784 / MR-603 / TiO<sub>2</sub> (R-930) = 7 / 3 / 10

硬化剂 : PTSA (50% at IPA), 添加量 : 0 %、0.5 %

### 【参考数据】

AR 784, 丙烯酸树脂, NV=50%, 长春石油化学股份有限公司

### 【试验方法】

底材: 冷轧钢板

黏度: 涂 4 杯, 22~25 秒

膜厚：30 ~ 50 $\mu$ m

烘烤条件：120 ~ 200 $^{\circ}$ C $\times$ 20 min

【涂膜物性】

烘烤 温度	触媒 量(%)	光 泽	描 绘	Erichsen (mm)	耐冲击 (1/2"×	屈曲 (mm)	硬 度	耐二 甲苯	耐污染性		耐煮 沸
									口红	奇异笔	
120 $^{\circ}$ C	0	85	◎	> 8	50cm	2	> 6B	--	--	--	--
	0.5	85	◎	> 8	50cm	2	2B	> 100	×	×	--
140 $^{\circ}$ C	0	85	◎	> 8	50cm	2	> 6B	5	--	--	--
	0.5	86	◎	6.4	50cm	4	H	> 100	○	×	8D
160 $^{\circ}$ C	0	85	◎	> 8	50cm	2	B	25	×	×	◎
	0.5	83	◎	4.5	50cm	8	2H	> 100	◎	△	8D
180 $^{\circ}$ C	0	84	◎	7.4	50cm	2	H	> 100	×	×	◎
	0.5	83	○	2.2	45cm	×	3H	> 100	◎	○	4D
200 $^{\circ}$ C	0	79	◎	6.5	50cm	3	2H	> 100	○	×	◎
	0.5	82	△	1.0	40cm	×	4H	> 100	◎	◎	8F

Can Coating 之应用

【建议配方】

与 Polyester 树脂并用(Can Coating)

PE-641 / MR-603 = 8 / 2

TiO<sub>2</sub> / Binder Solid = 1.3 / 1

稀释剂：S#150 / CAC / BCS = 60 / 30 / 10

【参考数据】

PE-641, 聚酯树脂, NV=60%, 长春人造树脂厂股份有限公司

TiO<sub>2</sub>, TIPAQUE CR-58-2, ISHIHARA CO., LTD.

【试验方法】

底 材：马口铁板

膜厚：7 ~ 9 $\mu$ m

烘烤条件：170 $^{\circ}$ C  $\times$  10 min

【涂膜物性】

	MR-603	C 社品
光泽(60 $^{\circ}$ )	80.7	80.0
铅笔硬度(1 Kg)	H+	H
方格试验(100/100)	PASS	PASS
描绘试验(1Kg)	PASS	PASS
冲击(1/2"×IKg×50cm)	PASS	PASS
屈曲(2mm)	PASS	PASS

耐二甲苯(Double rubs)	10	9
煮沸 1Hr 光泽保持率(%)	64.0	60.0
B-I Test(IKg×50cm)	PASS	PASS

\* 以上仅供参考

\* 本说明书所提供的信息及内容，是经过长春化工公司详细试验，是真实的、正确的、可靠的，仅用以方便客户所涉及产品提供指导，但不可视为产品保证，或需公司承担法律责任的陈述，或假定本公司有责任的依据。对于本说明书介绍的任何信息、内容，用户有责任在使用前进行充分的核对和试验，以确认任一批次产品于其特定用途的适应性。

## 长 春 化 工 (江 苏) 有 限 公 司

### 甲基化胺基树脂 MR-625

1.说明：（MR-625W 所有参数和 625 相同,不同的是水倍率大于 10）

MR-625 为本公司自行开发之高度甲基化 Melamine Resin，对于含有 -OH、-COOH 或 -CONH<sub>2</sub> 官能基之树脂反应性高，只需弱酸当触媒即可硬化，如马林酸、柠檬酸、烷基磷酸或 PTSA 等有机酸或无机酸皆可作为触媒。MR-625 与部份甲基 melamine 树脂做比较，用于水性烤漆时，具有较佳的耐湿及耐盐水喷雾性。

2.特性与应用：

特性：硬度；光泽；速干性；流动性；耐候性；耐水性。

应用：汽车烤漆、一般烤漆、Coil Coating、水性烤漆。

3.物性规格：

外 观	无色透明液体
固 形 份* %	76±2
粘 度 G-H/25℃	X—Z1
色 相 Gardner	< 1

\*溶剂：IBA

4.包 装：

全新铁桶 200 KG/桶。

5.保 存：

存放于阴凉处及避免阳光照射可保存 1 年。

#### 家电烤漆涂料之应用

##### 【建议配方】

与 Acrylic 树脂并用(家电烤漆)

MR-625/Almatex 785-5/BE-501=2/7/1

PVC=41%(R-type TiO<sub>2</sub>)

NBA/Xylene=15/85

##### 【参考数据】

Almatex 785-5, 丙烯酸树脂, NV=50%,长春石油化学股份有限公司

**【试验方法】**

底材: 冷轧钢板  
 黏度: 涂 4 杯, 22~25 秒  
 膜厚: 30 ~ 50μm  
 烘烤条件: 120 ~ 200°C×20 min

**【涂膜物性】**

烘焙温度		120°C	140°C	160°C
光泽 (60°)		91.9	88.2	88.0
硬度		H	2H	3H
Cross Cut		100/100	100/100	100/100
屈曲 (2m/m)		◎	◎	◎
描绘		◎	◎	◎
耐冲击 (1kg×cm)		50<	50<	50<
耐污染 (奇异笔)		△	◎	◎
耐 Xylence		80	100<	100<
耐 3%HCl	24 HR	◎	◎	◎
	48 HR	◎	◎	◎
	72 HR	8M	◎	◎
耐 3%NaOH	24 HR	◎	◎	◎
	48 HR	◎	◎	◎
	72 HR	◎	◎	◎

\* 以上仅供参考

\* 本说明书所提供的信息及内容, 是经过长春化工公司详细试验, 是真实的、正确的、可靠的, 仅用以方便客户所涉及产品提供指导, 但不可视为产品保证, 或需公司承担法律责任的陈述, 或假定本公司有责任的依据。对于本说明书介绍的任何信息、内容, 用户有责任在使用前进行充分的核对和试验, 以确认任一批次产品于其特定用途的适应性。

**型号对照**

长春 CCP	氰特 CYTEC	巴斯夫 BASF	首诺
MR-603	CYMEL 303	Luwipal 066	747
MR-625	CYMEL 325	Luwipal 072	717
BR20SE	CYMEL 683	Luwipal 018 BX	
BR-167	MI-11-I		
BR-167LF	MI-12-I	Luwipal 015	